

いっばんしゃだんほうじん にほん ごむ こうぎょうかい ぎのう ひょうかしけん しけん いいんかい へん  
一般社団法人) 日本ゴム工業会 技能評価試験 試験委員会編

いっばんしゃだんほうじん にほん ごむ こうぎょうかい ぎのう ひょうかしけん しけん もんだい  
一般社団法人) 日本ゴム工業会 技能評価試験 試験問題

ごむ せいひんせいぞうしょくしゅ こんね あつえんかこう きぎょう  
ゴム製品製造職種 混練り圧延加工作業

がつか しけん もんだい せんもんきゅう  
学科試験問題 専門級

じゅけんばんごう 受検番号

しけん じかん じかん ぶん  
1. 試験時間 1時間 (60分)

もんだいすう もん せいご もんだい もん さんたくもんだい もん けい もん  
2. 問題数 30問 (正誤問題20問、三択問題10問、計30問)

ちゅうい  
3. 注意

しけん もんだい じゅけんばんごう かいとうようし じゅけんばんごう なまえ か  
(1)試験問題には受検番号を、解答用紙には受検番号と名前を書きなさい。

もんだい よ あ おこな もんだいぶん え み かいとう  
(2)問題の読み上げは行いません。問題文や絵をよく見て解答しなさい。

もんだい せいご もんだい さんたくもんだい わ  
(3)問題は、正誤問題と三択問題に分かれています。

こた かた かいとうようし かいとうれい か  
答え方は、解答用紙に解答例のように書きなさい。

せいご もんだい こた ただ おも ぼあい ただ らん  
①正誤問題は、答えが正しいと思う場合、正しいの欄に、

あやま おも ぼあい あやま らん  
誤りと思う場合、誤りの欄に○を書きなさい。

さんたくもんだい なか ただ こた えら  
②三択問題は、A、B、Cの中から正しい答えを選び、

らん か  
A、B、Cのどれかの欄に○を書きなさい。

わ て あ かり ひと き  
(4)分からないことがあったら、手を挙げて係の人に聞きなさい。

かいとうようし か  
(5)解答用紙の※のところには、書いてはいけません。

かいとうれい  
解答例

もんだい せいご もんだい かいとうらん  
問題1 - 20 正誤問題 【解答欄】

ばんごう 番号	こた 答え	
	ただ 正しい	あやま 誤り
1	○	
2		○
3		○
4	○	

もんだい さんたくもんだい かいとうらん  
問題2 1 - 30 三択問題 【解答欄】

ばんごう 番号	こた 答え		
	A	B	C
21			○
22		○	
23		○	
24	○		

問題 1 - 20 (正誤問題)

1. ゴムは一般的に、電気を通す性質があるので、電線などに使用される。  
しりこんごむ
2. シリコンゴムは耐熱性、耐薬品性にすぐれている。  
ごむ
3. ゴムは、指定可燃物ではないため、取扱いに注意は不要である。  
めんしんごむ
4. 免震ゴムは、地震時の揺れを吸収し、建物を守るために使われるものです。  
あつえん
5. 圧延とは、混練りされたゴム材料を薄く延ばすことである。  
でんげん
6. 電源を切っていないが、止まっている設備の可動部を手で触った。  
あんぜんそうち
7. 安全装置の点検は、事故を未然に防ぐことが目的です。  
じしん
8. 地震を感じても、作業を止める必要はない。  
ひじょうぐち
9. 非常口の場所は知っておく必要があります。  
ほご
10. 保護メガネを付ける理由は、設備が良く見えるようにするためです。  
ろーる
11. ロール機のロールの上で、ゴムがかみ込まなかったので、手で押し込んだ。  
ろーる
12. ロール機の押さえローラー部は、巻き込まれる可能性は低い。  
ろーる
13. ロール機での作業で、ゴムのはりつきなどで、切り返しが必要なときは、  
ろーる  
 ロールを止めてから剥がす。
14. ゴムの加工工程としては、一般的に、①材料受け入れ②配合③混練り圧延  
ごむ  
 ④練り品質検査⑤加工(加硫)⑥仕上げ⑦検査の7工程がある。  
ね
15. 設備の日常点検は、設備の問題を未然に防ぐことが目的です。  
せつび
16. 材料が正しい場所に置いてあれば、正しい材料である。  
ざいりょう
17. 作業日報で、わからない事があれば、そのまま記入しなくてもよい。  
まきじゃく
18. 巻尺は、劣化しないので点検しなくてもいい。  
ね
19. 練り終わりの重量が基準内ではあるが、いつもより多目なので上司へ報告した。  
ね
20. モーター軸の発熱の点検は、始業前に行う。  
もーたー

問題 2 1 - 3 0 (三択問題) (A、B、Cの中から1つ選びなさい)

21. ゴムを速い速度で引張った時の状態 で正しいものを、次の中から1つ選びなさい。  
ごむ はや そくど ひっぱ としき じょうたい ただ つぎ なか えら  
 つめ  
 A: 冷たくなる  
あつ  
 B: 熱くなる  
かた  
 C: 硬くなる
22. ゴムにカーボンブラックを入れた効果で間違っているものを、  
ごむ かーぼんぶらっく い こうか まちが  
つぎ なか えら  
 次の中から1つ選びなさい。  
いろ しろ  
 A: 色が白くなる  
でんき なが  
 B: 電気が流れやすくなる  
ごむ きょうど つよ  
 C: ゴムの強度が強くなる
23. 日常生活で使用されているゴム製品の中で間違っているものを、  
にちじょうせいいかつ しょう ごむ せいひん なか まちが  
つぎ なか えら  
 次の中から1つ選びなさい。  
てぶくろ  
 A: 手袋  
ながぐつ そこ  
 B: 長靴の底  
かったーないふ は  
 C: カッターナイフの刃
24. 練り生地ゴムの加工工程として一般的に使われないものを、  
ね きじ ごむ かこう こうてい いっぱんてき つか  
つぎ なか えら  
 次の中から1つ選びなさい。  
げんりょう うけいれ ほかん さいだん けいりょう こうてい  
 A: 原料を受入・保管し、裁断・計量 などをする工程  
かんせい ね きじ ごむ けんさ ひょうか しけん こうてい  
 B: 完成した練り生地ゴスを、検査 (評価試験) する工程  
ね きじ ごむ ひょうめんとそう しより こうてい  
 C: 練り生地ゴムの表面 塗装処理工程
25. 設備安全装置で正しい取り扱いを、次の中から1つ選びなさい。  
せつび あんぜんそうち ただ と あつか つぎ なか えら  
あんぜんそうち いじょう だ りせつとぼたん かいじょ でき  
 A: 安全装置が異常を出しているが、リセットボタンで解除出来るので、  
せいさん ぞっこう  
 そのまま生産を続行した  
ろーる き きゅうていしそうち あんぜんそうち き としき てんけん  
 B: ロール機には、急停止装置など安全装置があるので、決められた時に点検して、  
しょう  
 使用する  
ごむ こんね あつえんかこう しょう せつび あんぜんそうち  
 C: ゴムの混練り圧延加工に使用する設備には、安全装置はないため、  
じぶん み まも  
 自分で身を守るしかない

26. ろーる き じくぶ はつねつ げんいん かのうせい つぎ なか えら  
 ロール機軸部の発熱の原因として可能性があるものを、次の中から1つ選びなさい。  
じくう めたる じゆんかつゆ き  
 A: 軸受け(メタル)の潤滑油切れ。  
くどう もーたー いじょう  
 B: 駆動モーターの異常。  
ろーる かんげき ちょうせい そうち こしょう  
 C: ロール間隙 調整 装置の故障
27. かれんだーろーる あつ きんいつ ばあい げんいん まちが つぎ なか えら  
 カレンダーロールで厚みが均一にならない場合の原因で、間違っているものを、次の中から1つ選びなさい。  
ね きじ ねんど ひく  
 A: 練り生地ゴムの粘度が低い  
ろーる き ひょうめん おんど きんいつ  
 B: ロール機の表面 温度が均一でない  
ろーる き かんげき ちょうせい さゆう きんいつ  
 C: ロール機の間隙 調整 が左右均一でない
28. にち せいさん ひんしゆ じゆんじよ もつと せいさんせい よ つぎ なか えら  
 1日の生産品種の順序で最も生産性の良いものを、次の中から1つ選びなさい。  
りょう すく じゆん おこな  
 A: 量の少ない順 に行 う  
おんど ちか ひんしゆ  
 B: 温度の近い品種をまとめる  
す じゆん おこな  
 C: 好きな順 に行 う
29. ごむしーと あつ だいやるしっくねすげーじ そくてい そうき まちが つぎ なか えら  
 ゴムシートの厚みをダイヤルシクネスゲージで測定するときの操作で、間違っているものを、次の中から1つ選びなさい。  
しーと めん たい ま す すいちよく  
 A: シートの面に対して真っ直ぐ (垂直) にあてる  
そくていまえ ぜろ てん かくにん  
 B: 測定前にゼロ点を確認する  
つよ ちから はさ  
 C: 強い力 で挟む
30. ごむ せいひん こうど そくてい しょう そくていき ただ つぎ なか えら  
 ゴム製品の硬度測定で使用する測定器で正しいものを、次の中から1つ選びなさい。  
かりゆう しけんき きゆらすとめーた  
 A: 加硫試験機 (キュラストメータ)  
ねんど そくてい そうち むーにー ねんどけい  
 B: 粘度測定装置 (ムーニー粘度計)  
こうどけい でゆろめーた  
 C: 硬度計 (デュロメータ)