

いっばんしゃだんほうじん にほん ごむ こうぎょうかい ぎのう ひょうかしけん しけん いいんかい へん
一般社団法人) 日本ゴム工業会 技能評価試験 試験委員会編

いっばんしゃだんほうじん にほん ごむ こうぎょうかい ぎのう ひょうかしけん しけん もんだい
一般社団法人) 日本ゴム工業会 技能評価試験 試験問題

ごむ せいひんせいぞうしよくしゅ おしだ かこう さぎょう
ゴム製品製造職種 押し加工作業

がつか しけん もんだい せんもんきゅう
学科試験問題 専門級

じゅけんばんごう 受検番号

しけん じかん じかん ぶん
1. 試験時間 1時間 (60分)

もんだいすう もん せいご もんだい もん さんたくもんだい もん けい もん
2. 問題数 30問 (正誤問題20問、三択問題10問、計30問)

ちゅうい
3. 注意

しけん もんだい じゅけんばんごう かいとうようし じゅけんばんごう なまえ か
(1)試験問題には受検番号を、解答用紙には受検番号と名前を書きなさい。

もんだい よ あ おこな もんだいぶん え み かいとう
(2)問題の読み上げは行いません。問題文や絵をよく見て解答しなさい。

もんだい せいご もんだい さんたくもんだい わ
(3)問題は、正誤問題と三択問題に分かれています。

こた かた かいとうようし かいとうれい か
答え方は、解答用紙に解答例のように書きなさい。

せいご もんだい こた ただ おも ぼあい ただ らん
①正誤問題は、答えが正しいと思う場合、正しいの欄に、

あやま おも ぼあい あやま らん か
誤りと思う場合、誤りの欄に○を書きなさい。

さんたくもんだい なか ただ こた えら
②三択問題は、A、B、Cの中から正しい答えを選び、

らん か
A、B、Cのどれかの欄に○を書きなさい。

わ て あ かり ひと き
(4)分からないことがあったら、手を挙げて係の人に聞きなさい。

かいとうようし か
(5)解答用紙の※のところには、書いてはいけません。

かいとうれい
解答例

もんだい せいご もんだい かいとうらん
問題1 - 20 正誤問題 【解答欄】

ばんごう 番号	こた 答え	
	ただ 正しい	あやま 誤り
1	○	
2		○
3		○
4	○	

もんだい さんたくもんだい かいとうらん
問題2 1 - 30 三択問題 【解答欄】

ばんごう 番号	こた 答え		
	A	B	C
21			○
22		○	
23		○	
24	○		

問題 1 - 20 (正誤問題)

1. 天然ゴムの材料は、日本でたくさん採ることができる。
てんねんごむ ざいりょう にほん と
2. ゴムは材料の配合を変えれば、自由に硬さを変更できる。
ごむ ざいりょう はいごう か じゆう かた へんこう
3. ゴムの配合表は、企業秘密なので、取扱いに注意が必要です。
ごむ はいごうひょう きぎょうひみつ とりあつかい ちゅうい ひつよう
4. 日本ではゴム製品の多くが自動車に使用される。
にほん ごむ せいひん おお じどうしゃ しよう
5. 地震を感じても、作業を止める必要はない。
じしん かん さぎょう と ひつよう
6. 射出成形は、ゴム材料を射出ノズルから金型内に射出注入して成形品を造る加工方法です。
しゃしゅつせいけい ごむ ざいりょう しゃしゅつ のずる かながたない しゃしゅつちゅうにゅう せいけいひん つく かこう ほうほう
7. 安全装置の点検は、事故を未然に防ぐことが目的です。
あんぜんそうち てんけん じこ みぜん ふせ もくてき
8. フォークリフトを少し移動するだけだったが、ヘルメットをつけて作業した。
ふおーくりふと すこ いたう へるめつと さぎょう
9. 体調や気分が悪くなくても、責任を持って、作業はしなければならない。
たいちょう きぶん わる せきにん も さぎょう
10. いつでも使用できるように、ハサミは作業着のポケットに入れておく。
しよう はさみ さぎょうぎ ぼけつと い
11. 配合ゴムが貯蔵中、又は加硫工程前で早期加硫することをスコーチといいます。
はいごうごむ ちよぞうちゅう また かりゅうこうていまえ そうき かりゅう すこーち
12. 治工具類は、品質に影響する為、点検が必要です。
じこうぐ るい ひんしつ えいきょう ため てんけん ひつよう
13. 吐出量が不安定なときは、押出条件を確認する。
としゅつりよう ふあんてい おしだしじようけん かくにん
14. ダイ寸法より、押出品の寸法が大きくなって押し出される
だい すんぽう おしだしひん すんぽう おお お だ
15. 作業が終わった後のそうじは、次の作業者がやるものである。
さぎょう お あと つぎ さぎょうしゃ
16. スクリューを回転させたときに出る異音は、ゴムヤケの可能性がある。
すくりゅうー かいてん で いおん ごむやけ かのうせい
17. 押出寸法の品質確保には、ゴムの吐出量に対する引取り速度が、重要である。
おしだしすんぽう ひんしつかくほ ごむ としゅつりよう たい ひきと そくど じゅうよう
18. ゴム製品をノギスで測定する場合、ノギスを強く押し当てて測定します。
ごむ せいひん のぎす そくてい ばあい のぎす つよ お あ そくてい
19. 完成品は、外側の傷はよくないが、内側の傷はそのままにしてよい。
かんせいひん そとがわ きず うちがわ きず
20. 温調機の設定値に対する温度高低の異常の原因は、ストレーナーの
おお
つまりが多い。

問題 2 1 - 3 0 (三択問題) (A、B、Cの中から1つ選びなさい)

2 1. 安全靴の靴底に使用される耐油性に優れたゴムの種類を、
つぎ なか えら
次の中から1つ選びなさい。

- A: 天然ゴム (NR)
てんねんごむ
B: ニトリルゴム (NBR)
にとりるごむ
C: エチレン・プロピレン・ジエンゴム (EPDM)
えちれん ぶろびれん じえんごむ

2 2. ゴムが使われない製品を、次の中から1つ選びなさい。

- A: タイヤ
たいや
B: ゴルフボール
ごるふぼーる
C: タイヤホイール
たいやほいーる

2 3. ゴムにカーボンブラックを入れた効果で間違っているものを、
つぎ なか えら
次の中から1つ選びなさい。

- A: 色が白くなる。
いろ しろ
B: 電気が流れやすくなる。
でんき なが
C: ゴムの強度が強くなる。
ごむ きょうど つよ

2 4. 押出品を、カットする道具として間違っているものを、
つぎ なか えら
次の中から1つ選びなさい。

- A: ダイヤルゲージ
だいやるげーじ
B: 自動カット機
じどう かつと き
C: はさみ

2 5. 押出品の、不良と原因について間違った組み合わせを、
つぎ なか えら
次の中から1つ選びなさい。

- A: スジ不良 - ダイの傷
すじ ふりょう だい きず
B: 変形 - フィードローラー回転数
へんけい ふいーどろーらー かいてんすう
C: ブルーム - 加硫不足
ぶるーむ かりゅうぶそく

26. した しゃしん おしだしひん えら 下の写真より、押出品を1つ選びなさい。

A



B



C



27. おしだ かこう つぎ なか えら 押出し加工で、やってはいけないことを、次の中から1つ選びなさい。

A: せっていじょうけん じょうし しじ ちょうせい 設定条件を、上司の指示で調整した。

B: きかい と ほっぱー て い なか かくにん 機械を止めず、ホッパーに手を入れて、中を確認した。

C: ふりょうひん で だい はず せいそう 不良品がたくさん出たので、ダイを外して清掃をした。

28. かりゆう ごむ かた そくてい きき ただ つぎ なか えら 加硫したゴムの硬さを測定する機器で正しいものを、次の中から1つ選びなさい。

A: かりゆうしけんき きゅうらすとめーた れおもーた とう 加硫試験機（キュラストメータ、レオメータ等）

B: むーにー ねんどけい ムーニー粘度計

C: ごむ こうどけい でゆろめーたー ゴム硬度計（デュロメーター）

29. りぼん ざい と あつか ただ つぎ なか えら リボン材の取り扱いについて正しいものを、次の中から1つ選びなさい。

A: りぼん ざい おしだしき はい よ リボン材は押出機にたくさん入っているほど良い。

B: りぼん ざい しょう きげん リボン材には使用期限がある。

C: りぼん ざい おしだしき はい て お こ リボン材が押出機に入りにくいときは手で押し込む。

30. だい まちが つぎ なか えら ダイについて間違えているものを、次の中から1つ選びなさい。

A: だい おんど か せいひん すんぼう へんか ダイの温度が変わっても製品の寸法は変化しない。

B: だい よご ふりょう げんいん ダイが汚れていると不良の原因になる。

C: だい と つ とき お ちゅうい ダイを取り付ける時に落とさないように注意した。