

いっばんしゃだんほうじん にほんごむこうぎょうかい ぎのうひょうかしけん しけん いいんかい へん  
一般社団法人) 日本ゴム工業会 技能評価試験 試験委員会編

いっばんしゃだんほうじん にほんごむこうぎょうかい ぎのうひょうかしけん しけん もんだい  
一般社団法人) 日本ゴム工業会 技能評価試験 試験問題

ごむ せいひんせいぞうしょくしゅ せいけいかこう さぎょう  
ゴム製品製造職種 成形加工作業

がつか しけん もんだい せんもんきゅう  
学科試験問題 専門級

じゅけんばんごう  
受検番号

しけん じかん じかん ぶん  
1. 試験時間 1時間 (60分)

もんだいすう もん せいご もんだい もん さんたくもんだい もん けい もん  
2. 問題数 30問 (正誤問題20問、三択問題10問、計30問)

ちゅうい  
3. 注意

しけん もんだい じゅけんばんごう かいとうようし じゅけんばんごう なまえ か  
(1)試験問題には受検番号を、解答用紙には受検番号と名前を書きなさい。

もんだい よ あ おこな もんだいぶん え み かいとう  
(2)問題の読み上げは行いません。問題文や絵をよく見て解答しなさい。

もんだい せいご もんだい さんたくもんだい わ  
(3)問題は、正誤問題と三択問題に分かれています。

こた かた かいとうようし かいとうれい か  
答え方は、解答用紙に解答例のように書きなさい。

せいご もんだい こた ただ おも ばあい ただ らん  
①正誤問題は、答えが正しいと思う場合、正しいの欄に、

あやま おも ばあい あやま らん か  
誤りと思う場合、誤りの欄に○を書きなさい。

さんたくもんだい なか ただ こた えら  
②三択問題は、A、B、Cの中から正しい答えを選び、

らん か  
A、B、Cのどれかの欄に○を書きなさい。

わ て あ かり ひと き  
(4)分からないことがあったら、手を挙げて係の人に聞きなさい。

かいとうようし か  
(5)解答用紙の※のところには、書いてはいけません。

かいとうれい  
解答例

もんだい せいご もんだい かいとうらん  
問題1 - 20 正誤問題 【解答欄】

ばんごう 番号	こた 答え	
	ただ 正しい	あやま 誤り
1	○	
2		○
3		○
4	○	

もんだい さんたくもんだい かいとうらん  
問題2 1 - 30 三択問題 【解答欄】

ばんごう 番号	こた 答え		
	A	B	C
21			○
22		○	
23		○	
24	○		

問題1 - 20 (正誤問題)

1. ゴム材料は、見た目では劣化がわからないので、使用期限の管理が重要です。  
ざいりょう み め れっか しょう きげん かんり じゅうよう
2. 材料に太陽の光を長い時間あてても、品質に問題はない。  
ざいりょう たいよう ひかり なが じかん ひんしつ もんだい
3. ゴム同士の付着を防ぐために、ゴムの表面にかける白い粉末をタルクといいます。  
ごむ どうし ふちゃく ふせ ごむ ひょうめん しろ ふんまつ たるく
4. 防振ゴムは、路面やエンジンからの振動、衝撃を吸収する目的で使用されている。  
ぼうしんごむ ろめん えんじん しんどう しょうげき きゅうしゅう もくてき しょう
5. ゴムの混練りに使用する機械としては、ロール、バンバリーミキサー、  
ごむ こんねん しょう きかい ろーる ばんばりーみきさー  
 ニーダーなどがある。  
にーだー
6. 設備から異音が出たので、設備を停止した。  
せつび いおん せつび ていし
7. 安全装置に異常が出ているが、リセットボタンで解除できるので、  
あんぜんそうち いじょう で りせつとぼたん かいじょ  
 そのまま生産を続けた。  
せいさん つづ
8. 設備の動作確認をする為、安全装置を無効にし、動作確認をした。  
せつび どうさ かくにん ため あんぜんそうち むこう どうさ かくにん
9. 加工で出たごみは、決められた場所に分別して廃棄する。  
かこう で き ばしょ ぶんべつ はいき
10. 作業中に手待ち時間ができたので、上司に相談せず勝手に他の工程に行き、  
さぎょうちゅう てま じかん じょうし そうだん かって ほか こうてい い  
 作業を手伝った。  
さぎょう てつだ
11. 同じ配合、同じ成形条件で生産を行えば、いつでも同じ品質になり  
おな はいごう おな せいけいじょうけん せいさん おこな おな ひんしつ  
 不良は発生しません。  
ふりょう はっせい
12. 設備の日常点検は、設備の問題を未然に防ぐことが目的です。  
せつび にちじょうてんけん せつび もんだい みぜん ふせ もくてき
13. 床に落ちたゴム材料が、もったいないので、拾って使用した。  
ゆか お ごむ ざいりょう ひろ しょう
14. バリかみ不良は、金型内に残ったゴムバリが原因で発生することがあります。  
ばり ぶりょう かながたない のこ ごむばり げんいん はっせい
15. 治工具類は、品質に影響する為、点検が必要です。  
じこうぐ るい ひんしつ えいきょう ため てんけん ひつよう
16. 射出成形では、温度・圧力・時間が重要です。  
しゃしゅつせいけい おんど あつりょく じかん じゅうよう
17. 金型は、定期的にメンテナンス（清掃）を行います。  
かながた ていきてき めんてなんす せいそう おこな
18. 射出ノズルの穴径は、ゴムが射出できれば、大きさはいくつでも良い。  
しゃしゅつのおおなけい めんてなんす せいそう おこな
19. ゴム充填量が多いとバリが出やすくなります。  
ごむ じゅうてんりょう おお ばり で
20. 金型を固定するボルトは、適正トルクで締める必要がある。  
かながた こてい ぼると てきせいとるく し ひつよう

もんだい

さんたくもんだい

なか

えら

問題 2 1 - 3 0 (三択問題) (A、B、Cの中から1つ選びなさい)

2 1. 製品の表面が、白く変色する現象を、次の中から1つ選びなさい。

いそぶれん

A: イソプレン

すこーち

B: スコーチ

ぶるーむ

C: ブルーム

2 2. 一般にゴム製品ではないものを、次の中から1つ選びなさい。

たいや

A: タイヤ

たいやほいーる

B: タイヤホイール

ごるふぼーる

C: ゴルフボール

2 3. 製品の内部に空洞が出来る不良を、次の中から1つ選びなさい。

いぶつ ふりょう

A: 異物不良

やけ ふりょう

B: ヤケ不良

えあー ふりょう

C: エアー不良

2 4. 製品を生産する上で、最も重要なものを、次の中から1つ選びなさい。

ざいりょう おんど

A: 材料の温度

かながた おんど

B: 金型の温度

こうじょうない おんど

C: 工場内の温度

2 5. 5Sにあてはまらない項目を、次の中から1つ選びなさい。

しつけ

A: 躰

せいとん

B: 整頓

せいこう

C: 成功

2 6. 検査作業で間違っているものを、次の中から1つ選びなさい。

げんど みほん おな れべる しあ じょうたい りょうひん

A: 限度見本と同じレベルの仕上げ状態だったので、そのまま良品とした

かこうひん ひょうめん ちい やけ めだ りょうひん

B: 加工品の表面に小さいヤケがあったが、目立たないので良品とした

けんさ しじしょ きさい ふりょう ほうけん じょうし ほうこく

C: 検査指示書に記載されていない不良を発見して上司に報告した

27. ばり しあ てき どうぐ つぎ なか えら  
バリ仕上げに適している道具を次の中から1つ選びなさい。

- A: でんどうのこぎり のこぎり  
電動ノコギリ ・ ノコギリ
- B: にっぱー はさみ  
ニッパー ・ ハサミ
- C: ほうちよう さばいばるないふ  
包丁 ・ サバイバルナイフ

28. せいけいちよくご あつ せいひん しょうげき あた はっせい ふりよう つぎ なか えら  
成形直後の熱い製品に衝撃を与えると発生する不良を次の中から1つ選びなさい。

- A: りようぶそく  
量不足
- B: えあー  
エアー
- C: きれつ  
亀裂

29. ごむ せいひん がいけいすんぼう そくてい どうぐ つぎ なか えら  
ゴム製品の外径寸法を測定する道具を次の中から1つ選びなさい。

- A: のぎす  
ノギス
- B: ひょうめんおんどけい  
表面温度計
- C: こうどけい  
硬度計

30. りけいざい やくわり ただ つぎ なか えら  
離型剤の役割で正しいものを次の中から1つ選びなさい。

- A: かながた せいけいひん ふちやく ぼうし ため  
金型に成形品が付着するのを防止する為
- B: ごむ せいひん とくせい きょうど た ため  
ゴム製品の特性や強度を出す為
- C: ざいりようまちが はっせい ため  
材料間違いを発生させない為